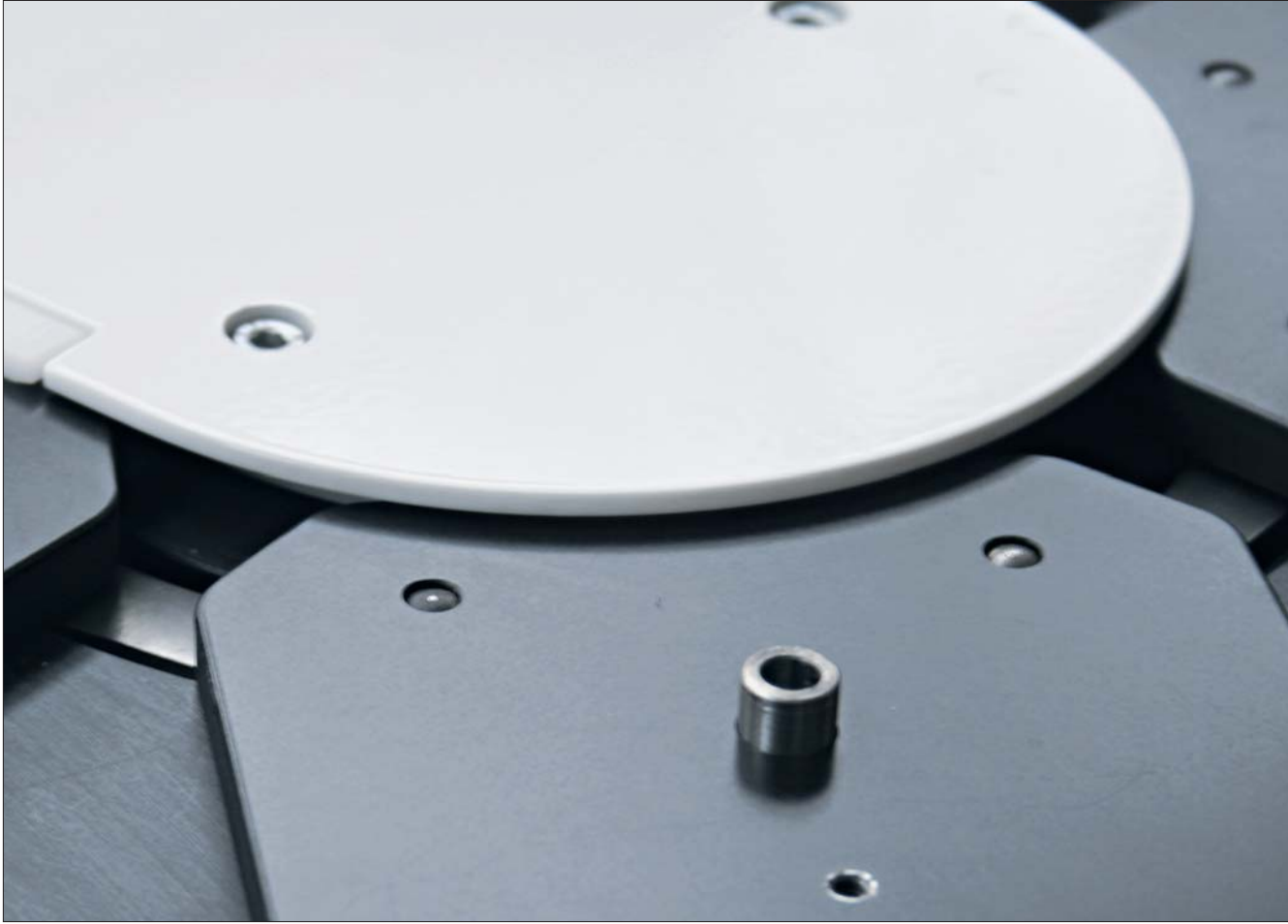


**TFC S**

Transfert Carré



**TFC S**

TRANSFERT CARRÉ SHUTTLE

 **Teca-Print**  
 **Teca-Print**

# Eigenschaften des TFC S

## Characteristics of the TFC S

Mit dem Transfert Carré lassen sich Mehrfarbendrucke mit 4, 5 oder teilweise sogar 6 Farben schnell und effizient realisieren, anwenderfreundlich und kompakt an einem übersichtlichen Arbeitsplatz.

Das Transfert Carré steht in verschiedenen Ausführungen mit den Schritten 85, 114 oder 142 mm zur Verfügung.

Auch für Kleinserien sind die Carrés bestens geeignet: Die Funktionsart „Verschiebetisch“ ermöglicht den Betrieb mit nur ein oder wahlweise mit zwei Werkstückaufnahmen.

Weitere Peripheriegeräte wie z.B. Geräte zur Vor- oder Nachbehandlung, automatischer Ausstosser etc. können am Transfert Carré befestigt werden.

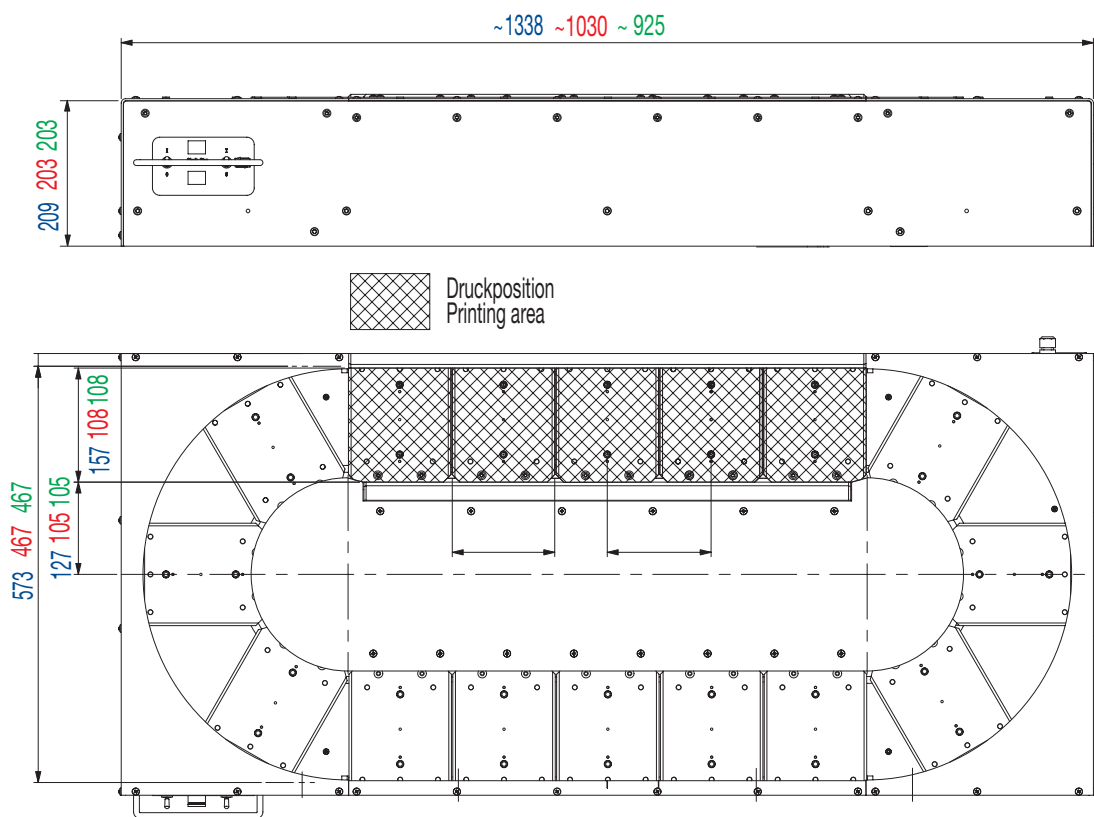
Teca-Print's Transfer Carres make it possible to quickly and efficiently print multi-colored images in 4, 5 or even 6 colors inside a user friendly and compact work cell.

The Transfert Carres are available in several different sizes, including index steps of approx. 85mm, 114mm, or 142mm.

Additionally Teca-Print's Carre is especially advantageous for small production runs because it makes special indexing cycles which function the same as a shuttle table possible. Expensive fixture costs can be reduced because only one or two fixtures would be required.

Additional peripheral devices, e.g. pre- and post-treatment devices, automatic unload devices, etc. can also be mounted to any of Teca-Print's Transfert Carres.

Die Abbildung zeigt den TFC S 142 oder 114  
The illustration shows a TFC S 142 or 114



Gerät/machine:	Schritt / Step : s	Anzahl Aufnahmeplatten/Numbers of stations	Max. druckgutbreite/Max. width of work piece: b
TFC 85	85.725	18	70 mm
TFC 114	114.3	16	100 mm
TFC 142	142.88	16	141 mm



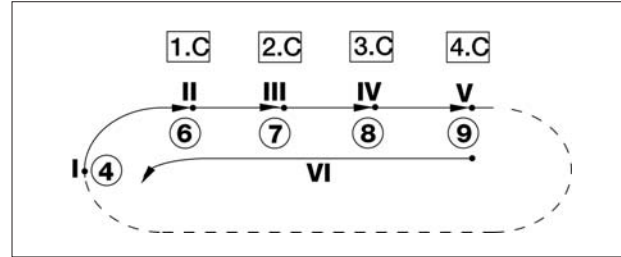
# Shuttle Programme des TFC S

## Shuttle programm of the TFC S

### Shuttle Programme 1

#### Shuttle program 1

Beispiel mit 14 Aufnahmeplatten, Schritt 114,3 und 4 Farben  
Example with 14 stations, step 114,3 and 4 colours



Voraussetzung: 1 Aufnahme auf Einlegeposition 4.  
Wahlschalter 2- 3- oder 4-Farbendruck vorwählen.

#### Programmablauf:

Phase I: Einlegen auf Pos.4  
Phase II: Druck 1. Farbe auf Pos.6, Einzelschritt.  
Phase III-V: Druck Farben 2 bis 4 je nach Programm-Wahlschalter.  
Phase VI: Rückweg x-fach-Schritt in Umkehrrichtung ohne Halt bis Pos.4.

2 Einlegezeiten wählbar

Prerequisite: single fixture on position 4  
program sequence: preselect 2- 3- or 4-colour printing

#### Program scheme:

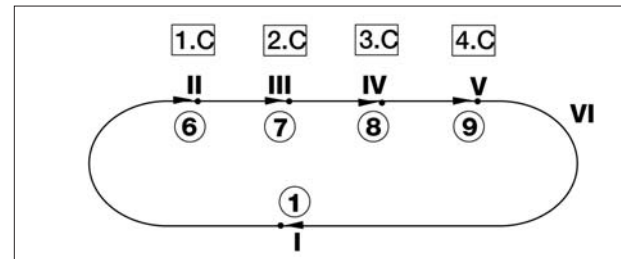
Phase I: load at pos.4.  
Phase II: print 1st colour at pos.6, single step.  
Phase III-V: print 2nd - 4th colour, depending on the program selector switch choice.  
Phase VI: return: continuous step, running in the reverse direction, without stop until pos.4.

Two loading times are available.

### Shuttle Programme 2

#### Shuttle program 2

Beispiel mit 14 Aufnahmeplatten, Schritt 114,3 und 4 Farben  
Example with 14 stations, step 114,3 and 4 colours



Voraussetzung: 1 Aufnahme auf Pos.1.  
Wahlschalter 2- 3- und 4-Farbendruck vorwählen.

#### Programmablauf:

Phase I: Einlegen auf Pos.1.  
Phase II: Druck 1. Farbe auf Pos.6, Einzelschritt.  
Phase III-V: Druck Farben 2 bis 4 je nach Programm-Wahlschalter.  
Phase VI: x-fach-Schritt in Gleichlaufrichtung ohne Halt bis Pos.1.

2 Einlegezeiten wählbar

Prerequisite: single fixture on position 1  
program sequence: preselect 2- 3- or 4-colour printing.

#### Program scheme:

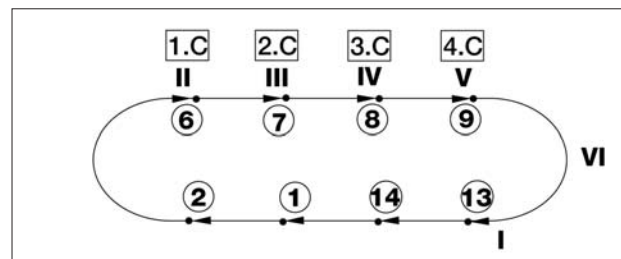
Phase I: load at pos.1.  
Phase II: print 1st colour at pos.6, single step.  
Phase III-V: print 2nd - 4th colour, depending on program selector switch choice.  
Phase VI: continuous step, running in the same direction, without stop until pos.1.

Two loading times are available.

### Shuttle Programme 3

#### Shuttle program 3

Beispiel mit 14 Aufnahmeplatten, Schritt 114,3 und 4 Farben  
Example with 14 stations, step 114,3 and 4 colours



Voraussetzung: 2 Aufnahmen auf Pos.6 und Pos.13.  
Wahlschalter 2- 3- und 4-Farbendruck vorwählen.

#### Programmablauf:

Phase I: 1. Aufnahme: Einlegen auf Pos.13,  
2. Aufnahme: Druck 1. Farbe auf Pos.6  
Phase II-IV: 1. Aufnahme: Vorschub in Einzelschritt.  
2. Aufnahme: Druck Farben 2 bis 4 nach Programm-Wahlschalter  
Phase V: x-fach Schritt in Gleichlaufrichtung bis Pos.6 (1. Aufn.) und bis Position 13 (2. Aufn.)

2 Einlegezeiten wählbar

Prerequisite: 2 fixtures in pos.6 and pos.13.  
program sequence: preselect 2- 3- or 4-colour printing

#### Program scheme:

Phase I: load 1st fixture at pos.13.  
print 1st colour on the 2nd fixture at pos.6, single step.  
Phase III-IV: first fixture indexes in single step  
2nd fixture indexes through print stations 2-4 according to program selector switch choice  
Phase V: continuous step, running in the same direction, up to pos. 6 (1st. fixture) and 13 (2nd fixture)

Two loading times are available.

TECHNISCHE DATEN		TFC-S 085			TFC-S 114			TFC-S 142		
1.	Antrieb:	elektromechanisch								
2.	Elektrischer Anschluss:	24 VDC								
3.	Steuerung:	integriert in der Druckmaschine (bei den Serien X2, X3 und X5)								
4.	Druckluftanschluss:	6 bar								
5.	Luftverbrauch:	0.15 L								
6.	Zykluszeit:	Im Takt zur Maschinengeschwindigkeit (im Normalbetrieb)								
7.	Schritt "s":	85,725 mm	114,3 mm			142,88 mm				
8.	Aufnahmeplatten:	18 Stationen			14 oder 16 Stationen			14 oder 16 Stationen		
	Grösse:	b=84 mm t=108 mm			b=113 mm t=108 mm			b=141 mm t=157 mm		
9.	Indexiergenauigkeit:	+/- 0.02 mm								
	Druckgenauigkeit:	abhängig von den Werkstückaufnahmen und Druckgütern								
10.	Gewicht:	ca. 100 Kg			ca. 100 Kg			ca. 120 Kg		
11.	Dimensionen:	Breite	Höhe	Tiefe	Breite	Höhe	Tiefe	Breite	Höhe	Tiefe
		925 mm	203 mm	467 mm	1030 mm	203 mm	467 mm	1338 mm	209 mm	573 mm
12.	Kompatibel zu Maschinen:	Serie E2, Serie E4, TPX 250, TPX 350 (externe Steuerung); Serien X2, X3 und X5								

Technische Änderungen vorbehalten

TECNICAL DATA		TFC-S 085			TFC-S 114			TFC-S 142		
1.	drive:	electromechanical								
2.	electric supply:	24 VDC								
3.	control unit:	integrated into pad printing machine (Series X2, X3, X5)								
4.	compressed air supply:	6 bar								
5.	air consumption:	0.15 L								
6.	cycle:	in sequence to machine speed (standard)								
7.	index steps:	85,725 mm	114,3 mm			142,88 mm				
8.	receiver plates:	18 stations			14 or 16 stations			14 or 16 stations		
	receiver plate size:	w=84 mm d=108 mm			w=113 mm d=108 mm			w=141 mm d=157 mm		
9.	positional accuracy:	+/- 0.02 mm								
	print accuracy:	depending on the fixtures and printed parts								
10.	weight:	approx. 100 kg			approx. 100 kg			approx. 120 kg		
11.	dimensions:	width	height	depth	width	height	depth	width	height	depth
		925 mm	203 mm	467 mm	1030 mm	209 mm	467 mm	1338 mm	209 mm	573 mm
12.	compatible to machines:	Serie E2, Serie E4, TPX 250, TPX 350 (external control unit); Series X2, X3 and X5								

we reserve the right to make technical changes without prior notice



Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen über Teca-Print Produkte für den Tampondruck:

Visit our website for further information about Teca-Print's pad printing products:

[www.padprinting.biz](http://www.padprinting.biz)  
[www.tampographie.biz](http://www.tampographie.biz)  
[www.tampondruck.biz](http://www.tampondruck.biz)  
[www.teca-print.com](http://www.teca-print.com)



**Teca-Print**

Teca-Print AG

Tel. +41 (0)52 645 2000

Tel. +41 (0)52 FON TECA

Postfach

Fax +41 (0)52 645 2102

Bohlstrasse 17

info@teca-print.ch

CH-8240 Thayngen

teca-print.com