

VT 602

Elektromechanischer
Verschiebetisch

Electro-mechanical
Shuttle Table



VT 602

VERSCHIEBETISCH
SHUTTLE TABLE

 **Teca-Print**

TECHNISCHE DATEN VT 602

Der Verschiebetisch VT 602 ist ein Linearvorschub mit Wälzringgewindetrieb, für Mehrfarbendrucke mit sehr hoher Geschwindigkeit, Präzision und Wiederholgenauigkeit.

Jede Druckstation kann individuell eingestellt werden, wobei auch die Einlegestation programmierbar ist.

Der VT 602 bietet einen ruhigen Lauf, ein universelles Programm sowie einen wartungs-freien, bürstenlosen Motor.

Nach CE-Normen mit Not-Aus und "Initiate".

Technische Änderungen vorbehalten

1. Max. Verfahrensweg: 600 mm, entspricht 6 Farben mit Schritt 85.725
2. Programmierte Schritte: TPS/TPX 85.725/114.3 plus frei programmierbare Schritte
Verfahrensgeschwindigkeit max. 1m/s
3. Leistung: Schlitten auf 2 gehärteten Linearschienen
4. Führung: Wälzringgewindetrieb
5. Antrieb: statisch: 6000 N (600 kp)
6. Maximalbelastung: max. 20 kg
7. Nutzlast: SPS
8. Steuerung: 230 V, 50/60 Hz
9. Elektrischer Anschluss: +/- 0.005 mm
10. Wiederholgenauigkeit:

TECHNICAL DATA VT 602

The shuttle table VT 602 is a linear drive which utilizes a ball ring screw drive for greater speed, precision and repeatability for multi-colour printing.

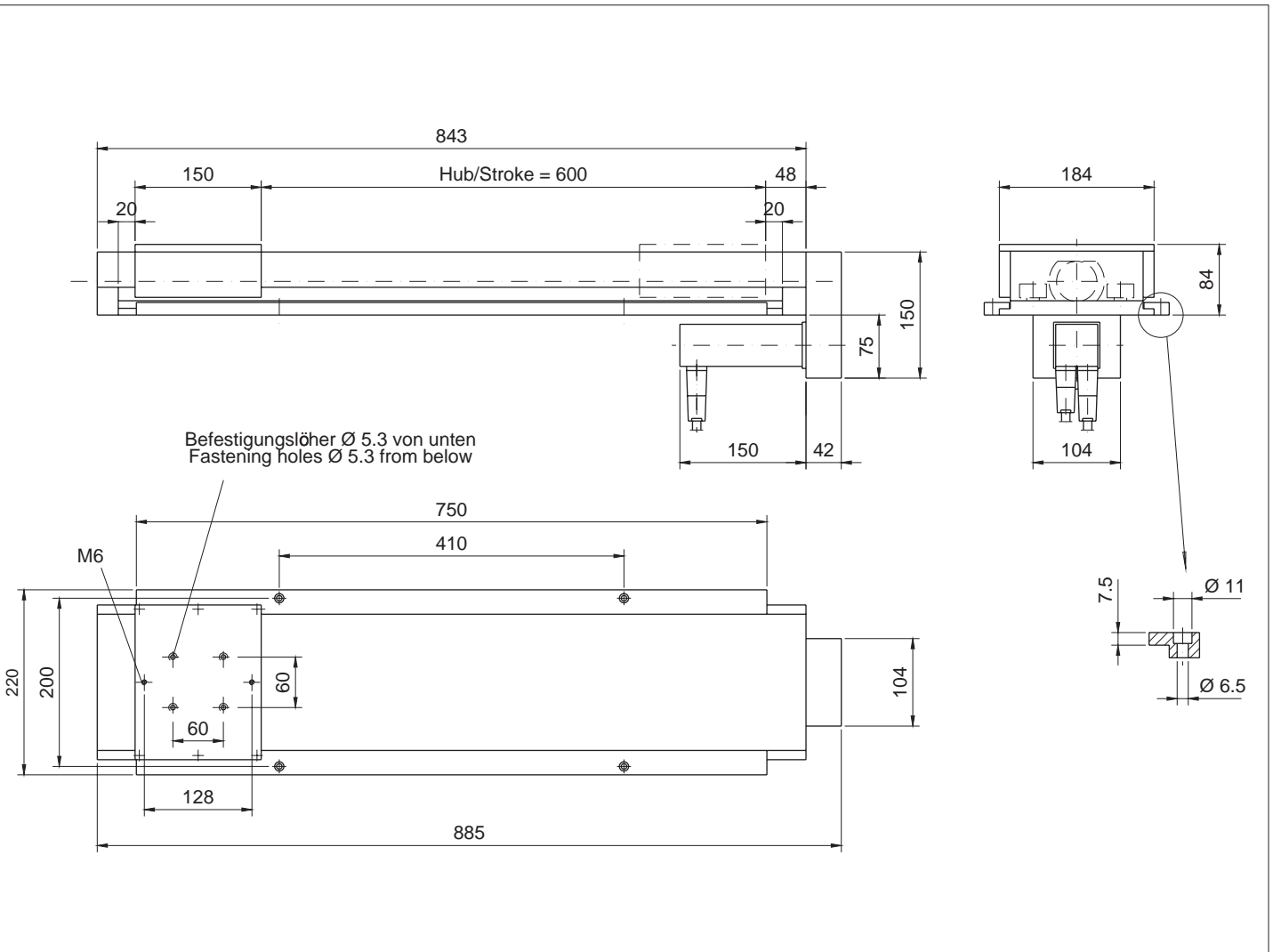
Both the printing and loading positions can be individually adjusted.

The VT 602 offers a very smooth running, universal program and a maintenance-free, brushless motor.

CE-approved, equipped with emergency stop and "Initiate" buttons.

We reserve the right to make technical changes without prior notice

1. Maximum displacement: 600 mm with 6 colours at step 85.725
2. Programmed steps: TPS/TPX 85.725/114.3 plus freely programmable steps
displacement speed max. 1m/s
3. Capacity: On two hardened linear tracks
4. Slide: ball ring screw drive
5. Drive: statical: 6000 N (600 kp)
6. Maximum pressure: max. 20 kg
7. Peak load: SPS
8. Control unit: 230 V, 50/60 Hz
9. Electric supply: +/- 0.005 mm
10. Repeating accuracy:



Das Bild auf der Frontseite zeigt den Verschiebetisch VT 602 mit Anblasvorrichtung und Koordinatentisch KT 30, montiert an eine Tampondruckmaschine TPX 500 mit einem höhenverstellbarem Tisch AT 250 und auf Maschinensockel MS 351.

The picture on the front page shows the shuttle table VT 602 with a blowing device and coordinate table KT 30, mounted on pad printing machine TPX 500 with adjustable-height table AT 250 on machine base MS 351.